

CERAMET – TANKLINE (КЕРАМЕТ-ТАНКЛАЙН)
двухкомпонентное антикоррозийное покрытие
ТУ 20.30.22-005-71788523-2017

Описание продукта

Антикоррозийное высоконадежное покрытие (эмаль), защищает от агрессивного воздействия кислот, щелочей, солей (рН от 2 до 13).

- Наносится толщиной от 0,25 мм.
- Ремонтпригодно.
- Не содержит растворителей. Сухой остаток 100%.

№	Наименование показателя	Фактическое значение
1	Время жизни материала после смешения компонентов при 20 ⁰ С, мин, не менее, минут	30
2	Прочность сцепления с металлом, Мпа, не менее	3
3	Гибкость при 20 ⁰ С на стержне диаметром 20 мм	выдерживает
4	Адгезия после выдержки в водной среде, в течение 60 суток при 60 °С, баллы	Не более 1
5	Максимальная рабочая температура, ⁰ С, в сухом состоянии в водной среде	80 60
6	Минимальная рабочая температура, ⁰ С	-35

Комплектность, упаковка и расход

Один комплект состоит из 2 (двух) компонентов – А и В. Материал производится в синем или сером цвете. Расход на 1 м. кв. составляет порядка 1 кг. смеси при толщине нанесения 0,5 мм.

Сфера применения

- Корпусы насосов (внешняя обработка);
- Бункеры. Емкости для хранения воды;
- Трубопроводная арматура;
- Прочие металлические поверхности, подверженные коррозии и химической агрессии.

Применение

1. Перед нанесением покрытия CERAMET-TANKLINE необходимо осуществить подготовку поверхности: Очистить поверхность пескоструйной установкой до уровня высоты профиля поверхности 0,75 мкм.

Произвести обезжиривание растворителем марки 646.

При наличии загрязнения солями, кислотами или щелочами дополнительно перед обезжириванием произвести нейтрализацию поверхности кислотным/щелочным очистителем или другим соответствующим очистителем, просушить.

2. Компоненты А и В покрытия CERAMET-TANKLINE необходимо тщательно медленно вручную перемешать в соотношении 4 к 1 по весу, возможно применение миксера для строительных смесей. Для смешивания использовать чистую и сухую емкость. Одновременное смешивание материала рекомендуется производить общей массой не более 10 кг. Работы проводить при температуре окружающей среды не менее 20 °С. Нанесение и выравнивание состава CERAMET-TANKLINE возможно не более чем в течение 30 минут после смешивания компонентов.

3. CERAMET-TANKLINE наносится на подготовленную поверхность толщиной от 0,25 до 1 мм толщиной, при помощи кисти или шпателя в 2 слоя с интервалом 4-5 часов. Возможно нанесение с помощью краскопульты.

4. Полное высыхание поверхности происходит **в течение 24 часов** при температуре 20⁰С.

Для достижения максимальной прочности через 24 часа после нанесения произвести нагрев поверхности до температуры **80 °С** в течение 5-6 часов.

Меры безопасности

Работы выполнять в проветриваемом помещении. При работе с покрытием CERAMET-TANKLINE необходимо использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респиратор).

Для очистки инструмента используйте растворитель марки 646 сразу после использования. Иначе очистка будет невозможна.

Транспортировка и хранение

Хранить и транспортировать компоненты состава необходимо в герметично закрытой таре при температуре от +5⁰С до + 30⁰С, вдали от приборов отопления, предохраняя от воздействия прямых солнечных лучей. Допускается замораживание/оттаивание при транспортировке. В случае замерзания компоненты состава перед применением выдержать при комнатной температуре до полного размораживания без дополнительного нагрева в течение 24 часов.

Срок хранения при соблюдении данных условий – 2 года.

CERAMET – TANKLINE HIM (КЕРАМЕТ – ТАНКЛАЙН - ХИМ)
ТУ 20.30.22-005-71788523-2017

двухкомпонентное химическистойкое антикоррозийное покрытие

Описание продукта

Антикоррозийное химическистойкое высоконадежное покрытие (эмаль) защищает от агрессивного воздействия кислот, щелочей, солей (рН от 0 до 14).

- Наносится толщиной от 0,25 мм.
- Ремонтпригодно.
- Не содержит растворителей. Сухой остаток 100%.

№	Наименование показателя	Фактическое значение
1	Время жизни материала после смешения компонентов при 20 ⁰ С, мин, не менее, минут	30
2	Прочность сцепления с металлом, Мпа, не менее	3
3	Гибкость при 20 ⁰ С на стержне диаметром 20 мм	выдерживает
4	Адгезия после выдержки в водной среде, в течение 60 суток при 60 °С, баллы	Не более 1
5	Максимальная рабочая температура, ⁰ С, в сухом состоянии	80
	в водной среде	60
6	Минимальная рабочая температура, ⁰ С	-35

Комплектность, упаковка и расход

Один комплект состоит из 2 (двух) компонентов – А и В. Материал производится в синем или сером цвете. Расход на 1 м. кв. составляет порядка 1 кг. смеси при толщине нанесения от 0,25 мм.

Сфера применения

- Корпусы насосов (внешняя обработка);
- Бункеры. Емкости для хранения воды;
- Трубопроводная арматура;
- Прочие металлические поверхности, подверженные коррозии и химической агрессии.

Применение

1. Перед нанесением покрытия CERAMET-TANKLINE-HIM необходимо осуществить подготовку поверхности:

Очистить поверхность пескоструйной установкой до уровня высоты профиля поверхности 0,75 мкм.

Произвести обезжиривание растворителем марки 646.

При наличии загрязнения солями, кислотами или щелочами дополнительно перед обезжириванием произвести нейтрализацию поверхности кислотным/щелочным очистителем или другим соответствующим очистителем, просушить.

2. Компоненты А и В покрытия CERAMET-TANKLINE-HIM необходимо тщательно медленно вручную перемешать в соотношении 4 к 1 по весу, возможно применение миксера для строительных смесей. Для смешивания использовать чистую и сухую емкость. Одномоментное смешивание материала рекомендуется производить общей массой не более 10 кг. Работы проводить при температуре окружающей среды не менее 20 °С. Нанесение и выравнивание состава CERAMET-TANKLINE возможно не более чем в течение 30 минут после смешивания компонентов.

3. CERAMET-TANKLINE наносится на подготовленную поверхность толщиной от 0,25 до 1 мм толщиной, при помощи кисти или шпателя в 2 слоя с интервалом 4-5 часов. Возможно нанесение с помощью краскопульты.

4. Полное высыхание поверхности происходит в течение **24 часов** при температуре 20⁰С.

Для достижения максимальной прочности через 24 часа после нанесения произвести нагрев поверхности до температуры **80 °С** в течение 5-6 часов, после произвести нагрев до температуры **120-140 °С** в течение **5-6 часов**.

Меры безопасности

Работы выполнять в проветриваемом помещении. При работе с покрытием CERAMET-TANKLINE-HIM необходимо использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респиратор).

Для очистки инструмента используйте растворитель марки 646 сразу после использования. Иначе очистка будет невозможна.

Транспортировка и хранение

Хранить и транспортировать компоненты состава необходимо в герметично закрытой таре при температуре от +5⁰С до + 30⁰С, вдали от приборов отопления, предохраняя от воздействия прямых солнечных лучей. Допускается замораживание/оттаивание при транспортировке. В случае замерзания компоненты состава перед применением выдержать при комнатной температуре до полного размораживания без дополнительного нагрева в течение 24 часов.

Срок хранения при соблюдении данных условий – 2 года.

CERAMET – HEATEX

Термостойкое двухкомпонентное антикоррозийное покрытие

Описание продукта

Термостойкое антикоррозийное высоконадежное покрытие (эмаль) для металлических поверхностей, эксплуатируемых при температуре до +140 °С. Защищает от агрессивного воздействия кислот, щелочей, солей (рН от 2 до 13). Наносится толщиной от 0,5 мм. Обладает отличными адгезионными свойствами.

Не содержит растворителей. Прост в нанесении - используется кисть, шпатель, краскопульт. После нанесения сохраняет свою форму, ремонтпригоден. Сухой остаток 100%.

№	Наименование показателя	Фактическое значение
1	Время жизни материала после смешения компонентов при 20 ⁰ С, мин, не менее, минут	30
2	Прочность сцепления с металлом, Мпа, не менее	3
3	Гибкость при 20 ⁰ С на стержне диаметром 20 мм	выдерживает
4	Адгезия после выдержки в водной среде, в течение 60 суток при 60 °С, баллы	Не более 1
5	Максимальная рабочая температура, °С, в сухом состоянии в водной среде	180
		140
6	Минимальная рабочая температура, °С	-35

Комплектность, упаковка и расход

Один комплект состоит из 2 (двух) компонентов – А (4 кг.) и В (1 кг.).

Материал производится в сером или черном цвете.

Расход на 1 м. кв. составляет примерно 0.5-1 кг смеси.

Сфера применения

- Трубы для горячей воды
- Теплообменники
- Бункеры
- Емкости для хранения воды
- Трубопроводная арматура
- Нефтехранилища

Применение

1. Для нанесения композитного покрытия CERAMET-HEATEX непосредственно на металлическую поверхность, необходимо очистить поверхность пескоструйной установкой до чистоты SA 2½ и высоты профиля поверхности 75 мкм. При наличии загрязнения солями, кислотами или щелочами произвести нейтрализацию поверхности кислотным/щелочным очистителем, просушить, затем обезжирить ацетоном/цетаноном.

2. Металлическую поверхность нагреть до температуры 65-70°С и поддерживать эту температуру в течении процесса нанесения покрытия.

3. Компоненты А и В композитного покрытия CERAMET- HEATEX смешиваются в соотношении 4 к 1. Ёмкость для смешивания должна быть чистой и сухой. Для лучшего перемешивания компонент А желательно нагреть до 50 °С, а затем добавить компонент Б и тщательно перемешать до устранения видимых комочков. Одномоментное смешивание материала рекомендуется производить таким объёмом, чтобы во время нанесения состава температура обрабатываемой поверхности не опускалась ниже 60°С. Небольшой объём замеса позволяет также контролировать и выравнивать небольшие подтёки на вертикальных поверхностях. При температуре 40-50°С материал остаётся жидким в течении 1-2 часов и более. Для отверждения материала нагревать поверхность до температуры 65-70°С в течение 1 часа. Обрабатываемую деталь в процессе нанесения можно периодически подогревать в термошкафу или тепловой пушкой.

4. После обработки всей поверхности составом CERAMET- HEATEX производится выдержка поверхности при температуре 80°С в течение 2 часов.

5. Для достижения максимальной прочности поверхности рекомендуется произвести выдержку детали при температуре до 150°С в течение 2 часов, либо равномерно нагреть поверхность в рабочей среде.

6. Эксплуатация CERAMET- HEATEX в водной среде допустима при температурах до + 140°С, а в воздушной среде от - 30 до +180°С.

Меры безопасности

Работы выполнять в проветриваемом помещении. При работе с покрытием CERAMET-TANKLINE-NIM необходимо использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респиратор).

Для очистки инструмента используйте растворитель марки 646 сразу после использования. Иначе очистка будет невозможна.

Транспортировка и хранение

Хранить и транспортировать компоненты состава необходимо в герметично закрытой таре при температуре от +5°С до + 30°С, вдали от приборов отопления, предохраняя от воздействия прямых солнечных лучей. Допускается замораживание/оттаивание при транспортировке. В случае замерзания компоненты состава перед применением выдержать при комнатной температуре до полного размораживания без дополнительного нагрева в течение 24 часов.

Срок хранения при соблюдении данных условий – 2 года.

CERAMET – HEATEX НИМ

Термостойкое химическистойкое антикоррозионное покрытие

Описание продукта

Термостойкое антикоррозионное покрытие для металлических поверхностей, эксплуатируемых при температуре до +140 °С. Защищает от агрессивного воздействия кислот, щелочей, солей (рН от 2 до 13). Наносится толщиной от 0,5 мм. Обладает отличными адгезионными свойствами.

Является альтернативным средством гуммировки химической аппаратуры.

Не содержит растворителей. После нанесения сохраняет свою форму, ремонтпригоден. Сухой остаток 100%.

№	Наименование показателя	Фактическое значение
1	Время жизни материала после смешения компонентов при 20 ⁰ С, мин, не менее, минут	30
2	Прочность сцепления с металлом, Мпа, не менее	3
3	Гибкость при 20 ⁰ С на стержне диаметром 20 мм	выдерживает
4	Адгезия после выдержки в водной среде, в течение 60 суток при 60 °С, баллы	Не более 1
5	Максимальная рабочая температура, °С, в сухом состоянии в водной среде	180 140
6	Минимальная рабочая температура, °С	-35

Комплектность, упаковка и расход

Один комплект состоит из 2 (двух) компонентов – А и В, общим весом 1 кг. Из расчета на одновременный замес состава. Материал производится в сером или голубом цвете. Расход на 1 м. кв. составляет примерно 0.5-1 кг смеси.

Сфера применения

- Трубы для подачи химических соединений
- Теплообменники
- Бункеры
- Емкости для хранения химических соединений
- Трубопроводная арматура
- Электролизеры химической промышленности

Применение

1. Для нанесения композитного покрытия CERAMET-HEATEX НИМ непосредственно на металлическую поверхность, необходимо очистить поверхность пескоструйной установкой до чистоты SA 2½ и высоты профиля поверхности 75 мкм. При наличии загрязнения солями, кислотами или щелочами произвести нейтрализацию поверхности кислотным/щелочным очистителем, просушить, затем обезжирить ацетоном/цераоном.

2. Компоненты А и В композитного покрытия CERAMET- HEATEX НИМ смешиваются в чистой и сухой ёмкости. **Одновременный замес производить объемом не более 1 кг.** Компоненты А и В композитного покрытия CERAMET- HEATEX НИМ смешиваются в соотношении 4 к 1

Компоненты необходимо тщательно перемешать при помощи дрели или винтовой мешалки диаметром не более 60 мм до пастообразного состояния, замес производить на больших оборотах. Перемешивание производить в течение 8-10 минут. От тщательности перемешивания зависит качество готового состава.

В процессе замешивания не допускать перегрева материала – температура замешиваемого состава и емкости должна быть не более 40°С, перегрев может привести к дальнейшему саморазогреву состава. После замешивания желательно поместить емкость для замешивания в емкость в холодной водой. **Готовый состав должен быть использован в течение 40-60 минут.**

3. Состав наносится и разглаживается по поверхности шпателем. Допустимо разглаживание поверхности нанесенного состава валиком, смоченным в растворителе 646. Разглаживание и правка поверхности возможно в течение 2-3 часов с момента нанесения.

4. Полное высыхание поверхности происходит в течение 24 часов при комнатной температуре.

5. После обработки всей поверхности составом CERAMET- HEATEX НИМ производится выдержка поверхности при температуре 60-80 °С в течение 2-3 часов, а затем 120-150°С в течении 2-3 часов. Чем выше температура прогрева, тем выше термостойкость готового покрытия. Необходим плавный нагрев и отпуск детали с нанесенным покрытием.

6. Эксплуатация CERAMET- HEATEX НИМ в водной среде допустима при температурах до + 140°С, а в воздушной среде от -30 до +180°С.

Меры безопасности

Работы выполнять в проветриваемом помещении. При работе с покрытием CERAMET-TANKLINE-НИМ необходимо использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респиратор).

Для очистки инструмента используйте растворитель марки 646 сразу после использования. Иначе очистка будет невозможна.

Транспортировка и хранение

Хранить и транспортировать компоненты состава необходимо в герметично закрытой таре при температуре от +5°С до + 30°С, вдали от приборов отопления, предохраняя от воздействия прямых солнечных лучей. Допускается замораживание/оттаивание при транспортировке. В случае замерзания компоненты состава перед применением выдержать при комнатной температуре до полного размораживания без дополнительного нагрева в течение 24 часов.

Срок хранения при соблюдении данных условий – 2 года.