

Композитный состав CERAMET LC (КЕРАМЕТ LC)

Описание продукта

Двухкомпонентный заливочный уплотнительный компаунд для конусных дробилок. Применяется в качестве защитного и усиливающего слоя между узлами механизмов, в качестве демфера (амортизатора) при ударной нагрузке.

Используется для заполнения пустот и неровностей для выравнивания распределения нагрузки на детали, подверженные значительным ударным нагрузкам:

- между верхней рабочей частью дробилки и внешним кожухом (корпусом);
- между верхней частью стойки и щекой дробилки;
- между опорным конусом и внутренним кожухом конусной дробилки;
- между верхней частью станины и размальвателями.

№	Наименование показателя (при температуре 20 °С)	Значение
	Плотность, кг/куб.м.	1700,0
	Прочность на сжатие, МПа	80,0
	Прочность на разрыв, МПа	40,0
	Ударная вязкость, КДж/кв.м	8,0
	Прочность на сдвиг, Н/кв.мм	36,1
	Прочность сцепления с металлом, Мпа, не менее	25,0
	Твердость по Шору, шкала D, не менее	80,0
	Вязкость смеси, срс	20 000,0
	Усадка при отвердевании, %	0,01
	Время жизни материала после смешивания компонентов при температуре 20°С, мин, не менее	40,0

Комплектность, упаковка и расход

Один комплект состоит из 2 (двух) компонентов - А и В (пропорция использования 10 : 1 по весу).

Материал производится в сером цвете. Общий вес 1 комплекта 10 000 гр.

Применение

Подготовка:

1. Для нанесения CERAMET LC непосредственно на металлическую поверхность, необходимо очистить поверхность от загрязнений (ржавчина, грязь, жир, масла), просушить.
2. Сборка конусной дробилки осуществляется в обычном порядке.
3. На поверхности, не требующие покрытия, нанести слой технического масла или антиадгезива. Заделать щели и стыки герметиком для предотвращения попадания состава.
4. Перед нанесением состава обрабатываемую металлическую поверхность необходимо прогреть до температуры не более 25°С.
5. Состав CERAMET LC привести к оптимальной температуре 20 °С, при необходимости предварительно разместив его на 24 часа в теплом помещении. Работы проводить при температуре окружающей среды не менее 20 °С (но и не более 40 °С), температура материала не должна превышать 25 °С.

Смешивание:

6. Компоненты А и В композитного покрытия CERAMET LC необходимо тщательно медленно перемешать в соотношении **10 к 1**, используя подходящий смесительный инструмент, например, механический смеситель с лопаткой на низких оборотах (не более 850 об/мин), или ручную.
7. Для смешивания рекомендуется использовать непосредственно емкость, в которой поставляется состав или пластиковую емкость, если планируется частичное использование. Емкость должна быть чистой и сухой. Одномоментное смешивание материала рекомендуется производить **в объеме, который будет использован в течение 30-40 минут.**
8. Нанесение и выравнивание состава CERAMET LC возможно **не более чем в течение 30-40 минут после смешивания компонентов.**

Меры безопасности и очистка инструмента

Работы выполнять в проветриваемом помещении. При работе с покрытием CERAMET LC необходимо использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респиратор).

Для очистки инструмента используйте растворитель марки 646 сразу после использования. Иначе очистка будет невозможна.

Транспортировка и хранение

Хранить и транспортировать компоненты состава необходимо в герметично закрытой таре при температуре от +0°С до + 20°С, вдали от приборов отопления, предохраняя от воздействия прямых солнечных лучей. Допускается замораживание/оттаивание при транспортировке. В случае замерзания компоненты состава перед применением выдержать при комнатной температуре до полного размораживания без дополнительного нагрева в течение 24 часов.

Срок хранения при соблюдении данных условий – 1 год.