

**Композитный состав CERAMET UGS (КЕРАМЕТ UGS)  
ТУ 20.30.22-004-71788523-2017**

**Описание продукта**

Композитный материал, предназначенный для уменьшения гидродинамического сопротивления при течении жидкостей. Наибольшая эффективность при перекачке горячей воды. Используется в качестве финишного материала на другие композитные покрытия в случае отсутствия активного абразивного воздействия на поверхность.

Рекомендуемая **толщина слоя не менее 2 мм**. Сухой остаток 100%. Легко восстанавливается.

Рекомендуется использовать при низкой концентрации кислот, щелочей и прочих агрессивных сред (рН 2-13).

№	Наименование показателя	Значение
1	Время жизни материала после смешивания компонентов при температуре 20 <sup>0</sup> С, мин, не менее	30
2	Прочность сцепления с металлом, Мпа, не менее	22
3	Твердость по Шору, шкала D, не менее	60
4	Прочность на растяжение при сдвиге, Мпа, не менее	40
5	Максимальная рабочая температура, <sup>0</sup> С, в водной среде	140

**Комплектность, упаковка и расход**

Один комплект состоит из 2 (двух) компонентов - А и В (пропорция использования 4 : 1 по весу).

Материал производится в черном цвете, возможна колеровка в цвет по желанию заказчика.

Расход на 1 м. кв. составляет примерно 2,5 кг смеси при нанесении слоем в 2 мм.

**Сфера применения**

- Проточные части центробежных насосов;
- Химическая баковая аппаратура;
- Емкости для хранения химических реагентов;
- Трубопроводы;
- Запорная аппаратура.

**Применение**

1. Для нанесения композитного покрытия CERAMET UGS непосредственно на металлическую поверхность, необходимо очистить поверхность пескоструйной установкой до уровня высоты профиля поверхности 0,75 мкм. Произвести обезжиривание растворителем марки 646. При наличии загрязнения солями, кислотами или щелочами дополнительно перед обезжириванием произвести нейтрализацию поверхности кислотным/щелочным очистителем, просушить.

2. Перед нанесением состава обрабатываемую металлическую поверхность необходимо прогреть до температуры около 45<sup>0</sup>С.

3. Компоненты А и В композитного покрытия CERAMET UGS необходимо тщательно медленно вручную перемешать в соотношении 4 к 1. Для смешивания рекомендуется использовать пластиковую емкость, емкость должна быть чистой и сухой. Одновременное смешивание материала рекомендуется производить общей массой **0,2 кг**. Работы проводить при температуре окружающей среды **не менее 20 °С**, температура материала **не должна превышать 25 °С**. Нанесение и выравнивание состава CERAMET UGS возможно не более чем **в течение 30 минут** после смешивания компонентов.

4. CERAMET UGS наносится на подготовленную поверхность толщиной 0,25-0,5 мм при помощи кисти в один слой, при необходимости через 4 часа второй слой.

5. Через 24 часа после обработки всей поверхности составом CERAMET UGS производится выдержка поверхности при температуре 80 °С в течение 2-3 часов, а затем 120-140<sup>0</sup>С в течении 2-3 часов. Необходим плавный нагрев и отпуск детали с нанесенным покрытием.

**Меры безопасности и очистка инструмента**

Работы выполнять в проветриваемом помещении. При работе с покрытием CERAMET UGS необходимо использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респиратор).

Для очистки инструмента используйте растворитель марки 646 сразу после использования. Иначе очистка будет невозможна.

**Транспортировка и хранение**

Хранить и транспортировать компоненты состава необходимо в герметично закрытой таре при температуре от +0<sup>0</sup>С до + 20<sup>0</sup>С, вдали от приборов отопления, предохраняя от воздействия прямых солнечных лучей. Допускается замораживание/оттаивание при транспортировке. В случае замерзания компоненты состава перед применением выдержать при комнатной температуре до полного размораживания без дополнительного нагрева в течение 24 часов.

Срок хранения при соблюдении данных условий – 2 года.