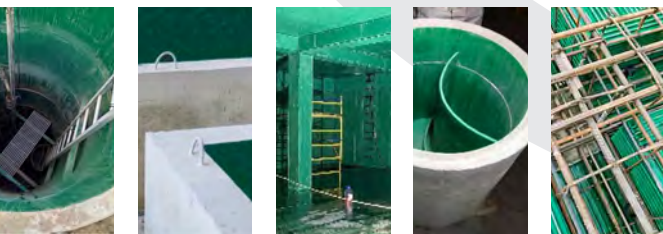


КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ
АО НПП «ГИДРОПОЛИМЕР»



ФУТЕРОВАННЫЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОН



194044, Санкт-Петербург,
Комиссара Смирнова ул,
дом 15, литер А, офис 350



hydropolymer.ru



Тел. моб. +7 (981) 905-98-88
+7 (931) 586-90-38
Тел. +7 (812) 981-72-76



info@hydropolymer.ru

ГОТОВЫЕ ФУТЕРОВАННЫЕ ПОЛИМЕРНЫМ ЛИСТОМ Ж/Б ИЗДЕЛИЯ СОБСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА



- Плита перекрытия (ПП) футерованная
- Колодезное кольцо (КС) футерованное
- Колодезное кольцо (КС) футерованное
- Плита днище (ПН) футерованная

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА РАЗНЫХ ТИПОВ КОЛОДЦЕВ

Ж/Б ФУТЕРОВАННЫЙ КОЛОДЕЦ



- ✓ Герметичность
- ✓ Устойчивость к агрессивной среде
- ✓ Механическая прочность
- ✓ Простота проектирования
- ✓ Простота монтажа

Ж/Б КОЛОДЕЦ



- ✗ Герметичность
- ✗ Устойчивость к агрессивной среде
- ✓ Механическая прочность
- ✓ Простота проектирования
- ✓ Простота монтажа

ПОЛИМЕРНЫЙ КОЛОДЕЦ



- ✓ Герметичность
- ✓ Устойчивость к агрессивной среде
- ✗ Механическая прочность
- ✗ Простота проектирования
- ✗ Простота монтажа

Наша компания осуществляет полный комплекс работ по монтажу новых, ремонту (футеровке) действующих колодцев, резервуаров и иных гидротехнических сооружений.



КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ (КС)

Железобетонные футерованные элементы выполнены из бетона В25, F150, W4) в соответствии с ГОСТ 8020-2016 и ТУ 5855-032-86549669-2016. Все элементы колодцев стыкуются с помощью системы «Паз-ребень», что предотвращает смещение колец и нарушение герметичности конструкции.

| Наименование | Н, высота (мм) | D, внутр (мм) | D, наруж (мм) | Масса (кг) |
|--|----------------|---------------|---------------|------------|
| Кольцо стеновое КС 7 -3 ФУТ (паз-ребень) | 300 | 700 | 860 | 130 |
| Кольцо стеновое КС 7 -6 ФУТ (паз-ребень) | 600 | 700 | 860 | 250 |
| Кольцо стеновое КС 7 -9 ФУТ (паз-ребень) | 900 | 700 | 860 | 380 |
| Кольцо стеновое КС 10-3 ФУТ (паз-ребень) | 300 | 1 000 | 1 160 | 190 |
| Кольцо стеновое КС 10-6 ФУТ (паз-ребень) | 600 | 1 000 | 1 160 | 400 |
| Кольцо стеновое КС 10-9 ФУТ (паз-ребень) | 900 | 1 000 | 1 160 | 590 |
| Кольцо стеновое КС 15-3 ФУТ (паз-ребень) | 300 | 1 500 | 1 680 | 310 |
| Кольцо стеновое КС 15-6 ФУТ (паз-ребень) | 600 | 1 500 | 1 680 | 670 |
| Кольцо стеновое КС 15-9 ФУТ (паз-ребень) | 900 | 1 500 | 1 680 | 950 |
| Кольцо стеновое КС 20-3 ФУТ (паз-ребень) | 300 | 2 000 | 2 200 | 500 |
| Кольцо стеновое КС 20-6 ФУТ (паз-ребень) | 600 | 2 000 | 2 200 | 1 200 |
| Кольцо стеновое КС 20-9 ФУТ (паз-ребень) | 900 | 2 000 | 2 200 | 1 420 |

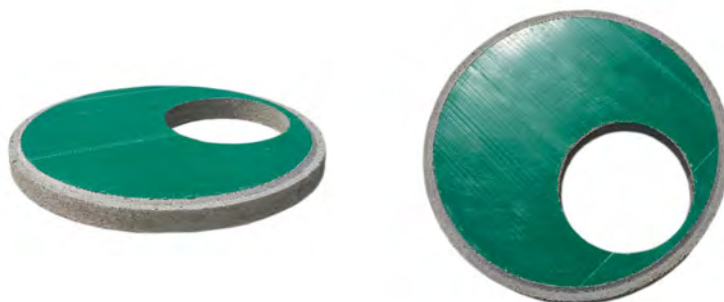
КОЛОДЕЗНОЕ
КОЛЬЦО КС 10-9
ФУТЕРОВАННОЕ



ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛЬЦА «КРЫШКА» (ПП)

| Наименование | Н, высота (мм) | D, внутр (мм) | D, наруж (мм) | Масса (кг) |
|------------------------------|----------------|---------------|---------------|------------|
| Плита перекрытия ПП 10-2 ФУТ | 150 | - | 1 160 | 260 |
| Плита перекрытия ПП 15-2 ФУТ | 150 | - | 1 680 | 870 |
| Плита перекрытия ПП 20-2 ФУТ | 150 | - | 2 200 | 1 420 |

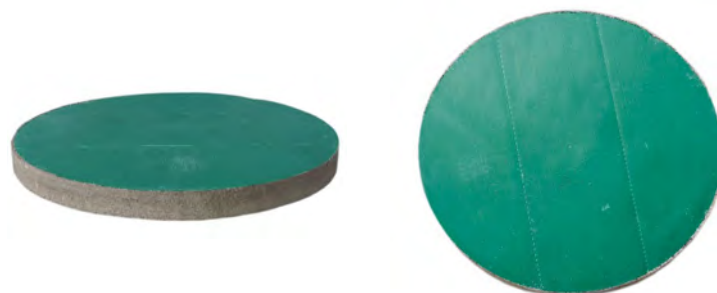
ПЛИТА
ПЕРЕКРЫТИЯ
ПП 15-2
ФУТЕРОВАННАЯ



ПЛИТА НИЗА КОЛЬЦА «ДНИЩЕ» ПН

| Наименование | Н, высота (мм) | D, внутр (мм) | D, наруж (мм) | Масса (кг) |
|------------------------|----------------|---------------|---------------|------------|
| Плита низа ПН 10-2 ФУТ | 150 | - | 1 160 | 340 |
| Плита низа ПН 15-2 ФУТ | 150 | - | 1 680 | 940 |
| Плита низа ПН 20-2 ФУТ | 150 | - | 2 200 | 1 500 |

ПЛИТА ДНИЩЕ
ПН 20-2
ФУТЕРОВАННАЯ



КОЛЬЦА С ПЛИТАМИ (ПК)

| Наименование | Н, высота (мм) | D, внутр (мм) | D, наруж (мм) | Масса (кг) |
|--|----------------|---------------|---------------|------------|
| Кольцо с крышкой ПК 10-9 ФУТ (паз-гребень) | 900 | 1 000 | 1 160 | 900 |
| Кольцо с крышкой ПК 15-9 ФУТ (паз-гребень) | 900 | 1 500 | 1 680 | 1 650 |



КОЛЬЦА С ПЛИТАМИ (ДК, КО-6)

| Наименование | H, высота (мм) | D, внутр (мм) | D, наруж (мм) | Масса (кг) |
|--|----------------|---------------|---------------|------------|
| Днище колодца ДК 10-9 ФУТ (паз-ребень) | 900 | 1 000 | 1 160 | 900 |
| Днище колодца ДК 15-9 ФУТ (паз-ребень) | 900 | 1 500 | 1 680 | 1 650 |
| Днище колодца ДК 20-9 ФУТ (паз-ребень) | 900 | 2 000 | 2 200 | 3 150 |
| Кольцо опорное КО-6 | 60 | 580 | 840 | 40 |

КОЛОДЕЗНОЕ
КОЛЬЦО
ПК 10-9
ФУТЕРОВАННОЕ



КОЛОДЕЗНОЕ
КОЛЬЦО
ДК 15-9
ФУТЕРОВАННОЕ



СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ

| Наименование | Цвет | Материал | Размер |
|---------------------------------------|--------------------|-----------------------------|---------------------|
| Пруток сварочный круглый | На выбор заказчика | Полиэтилен, Полипропилен | Ø =4 мм |
| Скоба ходовая с полимерным покрытием | Черный | Полиэтилен | Ø=25 мм |
| Футеровочный лист с анкерными ребрами | На выбор заказчика | Полиэтилен, Полипропилен | Толщина 1,8–4 мм |
| Сварочные работы | | | |

СКОБА ХОДОВАЯ С ПОЛИМЕРНЫМ ПOKPЫТИЕМ, ВЫПОЛНЕННАЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 8020-2016, ГОСТ 14098-2014



Продукция компании АО НПП «Гидрополимер» сертифицирована и имеет согласование Комитета энергетики и инженерному обеспечению Санкт-Петербурга, Дирекции транспортного строительства Санкт-Петербурга.

В наличии на складе весь ассортимент железобетонных элементов. Большой автопарк для доставки продукции.



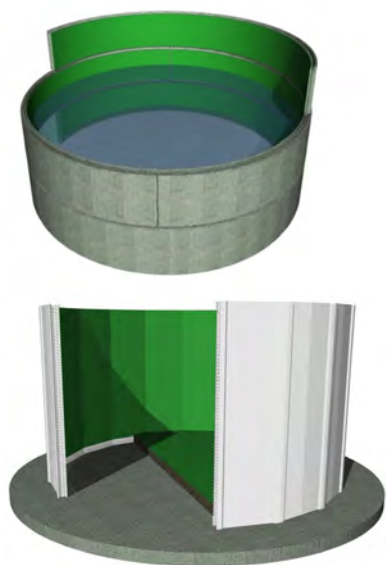
МОНТАЖ
ПОЛИМЕРНОЙ
СКОБЫ



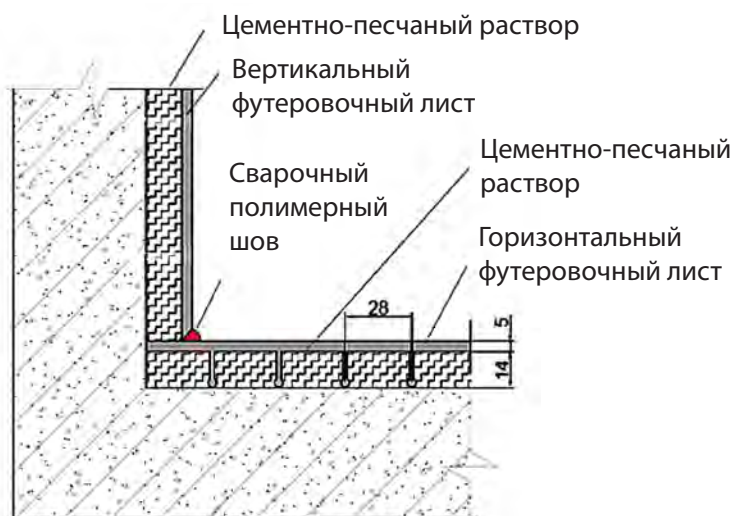
ВОССТАНОВЛЕНИЕ
ПОЛИМЕРНЫМ
ФУТЕРОВОЧНЫМ ЛИСТОМ



ПОЛИМЕРЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ



СОПРЯЖЕНИЕ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЕН И ДНИЩА



ПОДЗЕМНЫЕ И НАЗЕМНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ ПОД ПИТЬЕВУЮ И ТЕХНИЧЕСКУЮ ВОДУ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

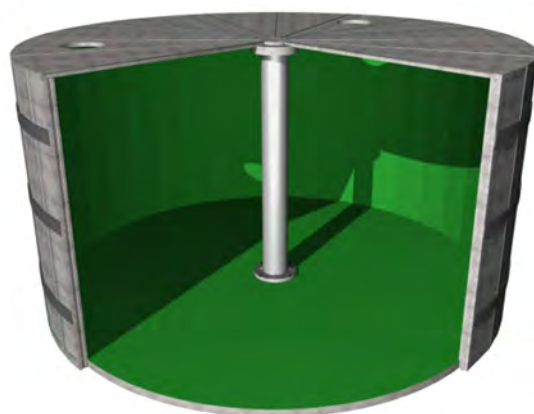
- Пожарные резервуары;
- Емкости для рыбхозов;
- Накопители для агрессивных веществ (кислот, щелочей, нефтепродуктов, органических соединений и т.д.);
- Резервуары чистой воды.



**ЗАКРЫТЫЕ И ОТКРЫТЫЕ
РЕЗЕРВУАРЫ ОБЪЕМОМ
ОТ 100 М³ ДО 20 000 М³**

футерованный железобетон

6



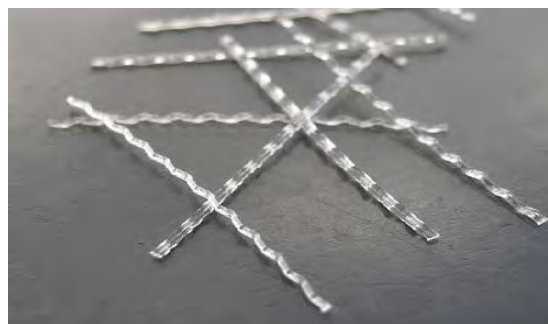
ПОЛИМЕРЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МОНОЛИТНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ

Разработка конструктивных решений резервуаров для хранения воды, нефтепродуктов, сыпучих материалов, а также строймонтаж с помощью квалифицированной бригады на территории заказчика. По желанию заказчика возможен строймонтаж резервуаров по предоставленным чертежам.



ПРЕИМУЩЕСТВА РЕЗЕРВУАРОВ С ПОЛИМЕРНЫМ ФУТЕРОВАННЫМ ПОКРЫТИЕМ:

- исключительная герметичность;
- цельная конструкция;
- защита бетона от адгезии;
- увеличение срока службы.



ПРОИЗВОДСТВО ПОЛИМЕРНОЙ МИКРОФИБРЫ

Собственное производство армирующего полимерного волокна по Бельгийской технологии. Используется вместо стальных волокон для армирования цементных растворов.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Промышленные полы
- Конструктивные элементы жилых зданий, элементы тоннелей, дорог и шахт
- Гидротехнические сооружения
- Банковские хранилища
- Ячеистые бетоны

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Длина волокна: 40 мм;
- Толщина/ширина: 0,6/1,2 мм;
- Высота рифления/шаг рифления: 1,5/7,0 мм;
- Удельный вес: 0,91;
- Выдерживает условия автоклавов (температура плавления 280 С.);
- Относительное удлинение при разрыве: 10%;
- Количество волокон в 1 кг: не менее 52 000 шт;
- Модуль упругости: более 4 000 МПа;
- Экономичнее стальных волокон в 8.5 раз.

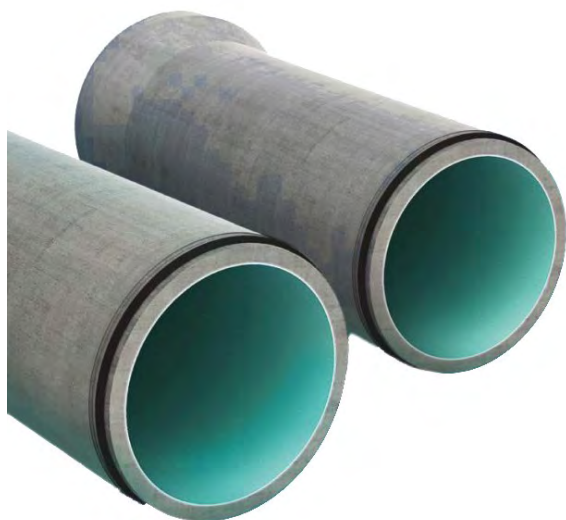


ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РАСТРУБНЫЕ ТРУБЫ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ

| Типы изделий | Диаметр (мм) | Глубина заложения от верха трубы (м) | Длина (м) | Масса (тн) |
|-------------------|--------------|--------------------------------------|-----------|------------|
| Труба ТС 80.25-3 | 800 | до 6-ти | 2,5 | 1,65 |
| Труба ТС 80.25-4 | 800 | до 8-ми | 2,5 | 1,65 |
| Труба ТС 80.30-3 | 800 | до 6-ти | 3,0 | 2,02 |
| Труба ТС 80.30-4 | 800 | до 8-ми | 3,0 | 2,02 |
| Труба ТС 100.25-3 | 1000 | до 6-ти | 2,5 | 2,51 |
| Труба ТС 100.25-4 | 1000 | до 8-ми | 2,5 | 2,51 |
| Труба ТС 100.30-3 | 1000 | до 6-ти | 3,0 | 3,12 |
| Труба ТС 100.30-4 | 1000 | до 8-ми | 3,0 | 3,12 |
| Труба ТС 120.25-3 | 1200 | до 6-ти | 2,5 | 3,89 |
| Труба ТС 120.25-4 | 1200 | до 8-ми | 2,5 | 3,89 |
| Труба ТС 120.30-3 | 1200 | до 6-ти | 3,0 | 4,3 |
| Труба ТС 120.30-4 | 1200 | до 8-ми | 3,0 | 4,3 |
| Труба ТС 150.25-3 | 1500 | до 6-ти | 2,5 | 4,2 |
| Труба ТС 150.25-4 | 1500 | до 8-ми | 2,5 | 4,75 |
| Труба ТС 150.30-3 | 1500 | до 6-ти | 3,0 | 5,45 |
| Труба ТС 150.30-4 | 1500 | до 8-ми | 3,0 | 5,61 |

Изготавливаем трубы с чехлом из полимерного (PE) покрытия по ГОСТ 16338 или (PP) покрытия по ГОСТ 26996.

Трубы подходят для самотечного транспортирования бытовые жидкостей и атмосферных сточных вод, подземных вод и производственных жидкостей, в том числе агрессивных к железобетону.



ТРУБЫ РАСТРУБНЫЕ
ФУТЕРОВАННЫЕ



ПОДРОБНЫЙ
КАТАЛОГ ПО
РАСТРУБНЫМ ТРУБАМ
С ПОЛИМЕРНЫМ
ПОКРЫТИЕМ

футерованный железобетон



ПРЕИМУЩЕСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБ С ЗАЩИТНОЙ ФУТЕРОВКОЙ, ВЫПУСКАЕМЫХ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 6482-2011

- эксплуатационная надежность, обусловленная жесткостью кольцевого сечения труб, позволяющей укладывать их на грунтовые основания при высоте засыпки (над верхом трубы) до 10 м;
- оптимальная материалоемкость железобетона и устойчивость его к внешним нагрузкам при применении труб соответствующей группы по несущей способности;
- местная и общая устойчивость в составе трубопровода в сравнении с трубами из пластмасс;
- высокое сопротивление всплыванию (за счет собственного веса) при высоком уровне или временном подъеме грунтовых вод;
- устойчивость к высоким и низким температурам, негорючесть;
- высокая долговечность - более 50 лет (большинство канализационных коллекторов из железобетонных безнапорных труб, построенных в начале 60-х годов прошлого века, до сих пор нормально эксплуатируются);
- простота монтажа и относительно невысокая цена при изготовлении труб из местных материалов, в том числе по эффективным технологиям вибропрессования или литья;
- повышенная пропускная способность (коэффициент гидравлического трения как у труб из полиэтилена) и неизменяемость кольцевого сечения труб;
- гладкая грязеотталкивающая внутренняя поверхность полиэтилена и полипропилена предотвращает образование донных отложений;
- высокая износостойкость;
- высокая прочность футеровки и надежность ее механического закрепления в бетоне за счет использования листов с анкерным ребром типа T-Lock;
- полная непроницаемость труб как для сточных, так и для грунтовых вод (анкерные элементы футеровки обеспечивают восприятие инфильтрационного гидростатического давления между бетоном и футеровкой не менее 0,3 МПа).

В СРАВНЕНИИ С АНАЛОГИЧНЫМИ ТРУБАМИ ИЗ ПЛАСТМАСС, ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЕЗНАПОРНЫЕ ТРУБЫ С ЗАЩИТНОЙ ФУТЕРОВКОЙ, ПРОИЗВЕДЕННЫЕ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 6482-2011, ОБЕСПЕЧИВАЮТ:

- долговечность не менее 100 лет за счет разделения функций материалов:
 - а) футеровка - защита от коррозии; б) железобетон - прочность и жесткость.
- неизменяемость пропускной способности со временем (при старении или износе футеровки) за счет жесткости кольцевого сечения трубы;
- неизменяемость прочностных и деформационных характеристик железобетона со временем (в пластмассовых и стеклопластиковых трубах в процессе эксплуатации уменьшается жесткость и несущая способность вследствие старения материала и действия агрессивной среды).

Расчеты показывают, что при допускаемом (по СН 550) укорочении вертикального диаметра пропускного отверстия на 5%, пропускная способность пластмассовых труб уменьшается на 6%, а при деформации кольцевого сечения 10%, что, как правило, происходит на практике, снижение пропускной способности достигает 15%.

ЖБ ТРУБЫ

- + Долговечность
- Высокая восприимчивость к коррозии
- + Жесткость кольцевого сечения (неизменяемость со временем)
- Низкая сопротивляемость донным отложениям
- Снижение пропускной способности из-за донных отложений
- + Высокое сопротивление всплыванию (за счет собственного веса)
- + Стоимость
- Монтаж

ПЛ ТРУБЫ

- + Долговечность
- + Оптимальная коррозионная и химическая стойкость
- Овальзация кольцевого сечения (из-за старения материала)
- + Низкая зарастаемость донными отложениями
- Снижение пропускной способности из-за овалзации
- Низкое сопротивление всплыванию (за счет собственного веса)
- Стоимость
- + Монтаж

ТРУБЫ «ГИДРОПОЛИМЕР»

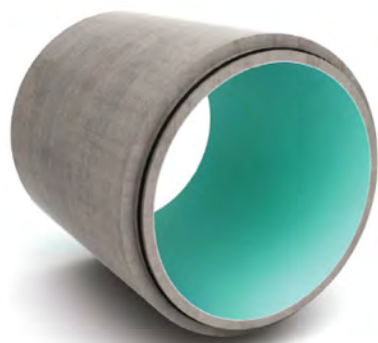
- + Долговечность
- + Высокая коррозионная и химическая стойкость
- + Жесткость кольцевого сечения (неизменяемость со временем)
- + Высокая сопротивляемость донным отложениям
- + Отличная пропускная способность в течение всего срока эксплуатации
- + Высокое сопротивление всплыванию (за счет собственного веса)
- + Стоимость
- Монтаж



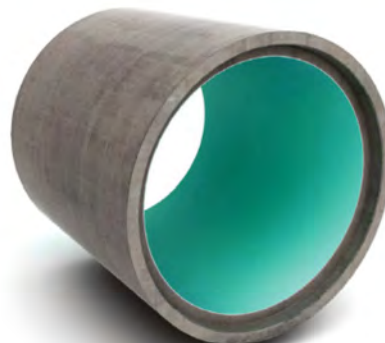
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРУБЫ ДЛЯ МИКРОТОННЕЛИРОВАНИЯ



Изготавливаем железобетонные трубы для прокладки бестраншейным способом диаметром до 2.5 метров. Изделия могут быть использованы как для безнапорного трубопровода, так и для напорного. Внутренняя часть трубы выполняется с использованием полимерного анкерного листа, что повышает гидроизоляционные свойства и увеличивает срок службы изделий.



«ГИДРОПОЛИМЕР-МТ» С РЕЗИНОВЫМИ УПЛОТНИТЕЛЯМИ



«ГИДРОПОЛИМЕР-МТ» С УПЛОТНИТЕЛЯМИ МАНЖЕТАМИ

В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ФУНКЦИОНАЛЬНОГО ПРЕДНАЗНАЧЕНИЯ ТРУБЫ ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ НА ТИПЫ:

Тн - труба нагнетательная - труба, снабженная закладными форсунками для нагнетания бентонитового раствора в затрубное пространство;

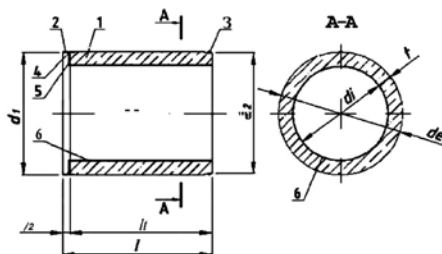
Т_г, Т_{нг} - труба гидравлическая - труба рядовая или нагнетательная, в раструбах которой установлены гидравлические вкладыши (или шланги), предназначенные для прохождения криволинейных участков (с радиусом кривизны менее 600 м);

1Т_с - первая станционная труба - труба, снабженная стальным кожухом для установки гидродомкратов промежуточной гидравлической станции;

2Т_с - вторая станционная труба - труба, предназначенная для совместной работы с первой станционной трубой при проталкивании труб промежуточной домкратной станцией.



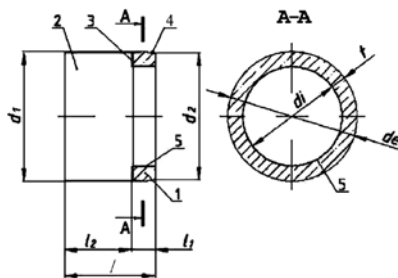
ТАБЛИЦА 1.1. ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ И ФОРМА ТРУБ С ЗАЩИТНОЙ ФУТЕРОВКОЙ



П ТРУБЫ МАРОК Т, Т_Н, Т_З

- 1 – П труба; 2 – П обечайка раструбная;
- 3 – П уплотнительная манжета;
- 4 – П уплотнитель;
- 5 – П компрессионное кольцо;
- 6 – П защитная футеровка.

| Марка трубы | Геометрические параметры, мм | | | | | | | Расходы материалов* | | |
|------------------------------------|-------------------------------|----------------|----------------|------|----------------|----------------|------|-----------------------|-----------|----------------|
| | d ₁ | d ₂ | d _e | ll | l ₁ | l ₂ | t | бетон, м ³ | сталь, кг | полиэтилен, кг |
| Т, Т _Н , Т _З | Внутренний диаметр d = 802 мм | | | | | | | | | |
| | 1097 | 1051 | 1100 | 3110 | 3000 | 110 | 150 | 1,31 | 113 | 31,9 |
| | d = 1002 мм | | | | | | | | | |
| | 1280 | 1230 | 1280 | 3120 | 3000 | 120 | 140 | 1,62 | 220 | 39,9 |
| | d = 1202 мм | | | | | | | | | |
| | 1491 | 1444 | 1494 | 3120 | 3000 | 120 | 147 | 1,81 | 278 | 47,8 |
| | d = 1502 мм | | | | | | | | | |
| 1776 | 1730 | 1780 | 3150 | 3000 | 150 | 140 | 2,10 | 443 | 59,6 | |
| d = 2002 мм | | | | | | | | | | |
| 2500 | 2450 | 2500 | 3150 | 3000 | 150 | 250 | 5,33 | 620 | 79,4 | |
| d = 2402 мм | | | | | | | | | | |
| 3000 | 2950 | 3000 | 3150 | 3000 | 150 | 300 | 7,51 | 715 | 95,3 | |



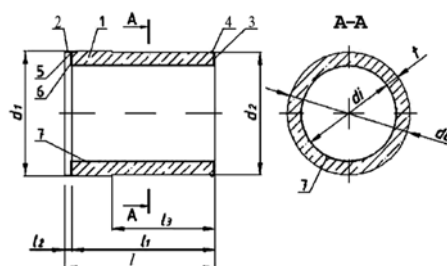
П ТРУБА МАРКИ 1Т_С

- 1 – П труба; 2 – П кожух; 3 – П кольцо;
- 4 – П уплотнительная манжета;
- 5 – П защитная футеровка.

ТАБЛИЦА 1.2. ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ И ФОРМА ТРУБ С ЗАЩИТНОЙ ФУТЕРОВКОЙ

| Марка трубы | Геометрические параметры, мм | | | | | | | Расходы материалов* | | |
|-----------------|--------------------------------|----------------|----------------|------|----------------|----------------|------|-----------------------|-----------|----------------|
| | d ₁ | d ₂ | d _e | ll | l ₁ | l ₂ | t | бетон, м ³ | сталь, кг | полиэтилен, кг |
| 1Т _С | Внутренний диаметр d = 1000 мм | | | | | | | | | |
| | 1280 | 1230 | 1280 | 3120 | 1370 | 1750 | 140 | 0,69 | 930 | 17,9 |
| | d = 1200 мм | | | | | | | | | |
| | 1491 | 1444 | 1492 | 3150 | 1750 | 1400 | 146 | 1,06 | 730 | 27,6 |
| | d = 1500 мм | | | | | | | | | |
| | 1776 | 1730 | 1780 | 2460 | 440 | 2040 | 140 | 0,27 | 1330 | 8,4 |
| | d = 2000 мм | | | | | | | | | |
| 2498 | 2450 | 2500 | 2590 | 440 | 2150 | 250 | 0,68 | 2820 | 10,9 | |
| d = 2400 мм | | | | | | | | | | |
| 2998 | 2950 | 3000 | 1830 | 480 | 1350 | 300 | 1,00 | 2260 | 14,3 | |





П ТРУБА МАРКИ 2Т_с

- 1 – П труба; 2 – П обечайка;
- 3 – П кольцо упорное;
- 4 – П уплотнительная манжета;
- 5 – П уплотнитель;
- 6 – П компрессионное кольцо;
- 7 – П защитная футеровка.

ТАБЛИЦА 1.3. ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ И ФОРМА ТРУБ С ЗАЩИТНОЙ ФУТЕРОВКОЙ

| Марка трубы | Геометрические параметры, мм | | | | | | | Расходы материалов* | | |
|-----------------|--------------------------------|----------------|----------------|------|----------------|----------------|------|-----------------------|-----------|----------------|
| | d ₁ | d ₂ | d _e | ll | l ₁ | l ₂ | t | бетон, м ³ | сталь, кг | полиэтилен, кг |
| 2Т _с | Внутренний диаметр d = 1002 мм | | | | | | | | | |
| | 1280 | 1247 | 1248 | 3140 | 3020 | 120 | 124 | 1,49 | 290 | 39,9 |
| | d = 1202 мм | | | | | | | | | |
| | 1491 | 1466 | 1466 | 3200 | 3080 | 120 | 133 | 1,81 | 420 | 48,7 |
| | d = 1502 мм | | | | | | | | | |
| | 1776 | 1736 | 1736 | 3150 | 3000 | 150 | 118 | 1,84 | 610 | 59,2 |
| d = 2002 мм | | | | | | | | | | |
| 2500 | 2452 | 2452 | 3150 | 3000 | 150 | 226 | 4,92 | 1090 | 78,2 | |
| d = 2402 мм | | | | | | | | | | |
| 3000 | 2956 | 2956 | 1930 | 1780 | 150 | 278 | 4,11 | 1240 | 55,4 | |

ТАБЛИЦА 2. ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ И ФОРМА ЗАЩИТНОЙ ФУТЕРОВКИ

| Марка трубы | Геометрические параметры, мм | | | | | | Масса*, кг | Показатели | | | |
|------------------------------------|------------------------------|------|---------------------------------|-----------------|-----------------|------|------------|---|---|------------------------------------|---|
| | LD | l | D ₂ = d _i | L _{p1} | L _{p2} | t | | корроз. стойкость | стойкость к истиранию | кол-во анкеров на 1 м ² | расчетное усилие вырыва на 1 метр ребер |
| Т, Т _н , Т _з | 3000 | 804 | 802 | 2526 | 2520 | | 31,9 | химически стойкое в соответствии с ISO/TR 10358 | стойкое к гидробразивному износу: истирание менее 0,5 мм на 600 000 циклов (DIN 5375-1) | 40 | не менее 9,0 кН |
| | | 1004 | 1002 | 3154 | 3148 | | 39,9 | | | | |
| | | 1204 | 1202 | 3782 | 3776 | | 47,8 | | | | |
| | | 1504 | 1502 | 4725 | 4719 | | 59,6 | | | | |
| | | 2004 | 2002 | 6296 | 6289 | | 79,4 | | | | |
| | | 2404 | 2402 | 7552 | 7546 | | 95,3 | | | | |
| 1Т _с | 4 | 1350 | 1004 | 1002 | 3154 | 2520 | 17,9 | | | | |
| | | 1730 | 1204 | 1202 | 3782 | 3148 | 27,6 | | | | |
| | | 420 | 1504 | 1502 | 4725 | 3776 | 8,4 | | | | |
| | | 410 | 2004 | 2002 | 6296 | 4719 | 0,9 | | | | |
| | | 450 | 2404 | 2402 | 7552 | 6289 | 14,3 | | | | |
| 2Т _с | | 3000 | 1004 | 1002 | 3154 | 2520 | 39,9 | | | | |
| | | 3060 | 1204 | 1202 | 3782 | 3148 | 48,7 | | | | |
| | | 2980 | 1504 | 1502 | 4725 | 3776 | 59,2 | | | | |
| | | 2970 | 2004 | 2002 | 6296 | 4719 | 78,5 | | | | |
| | | 1750 | 2404 | 2402 | 7552 | 6289 | 55,4 | | | | |

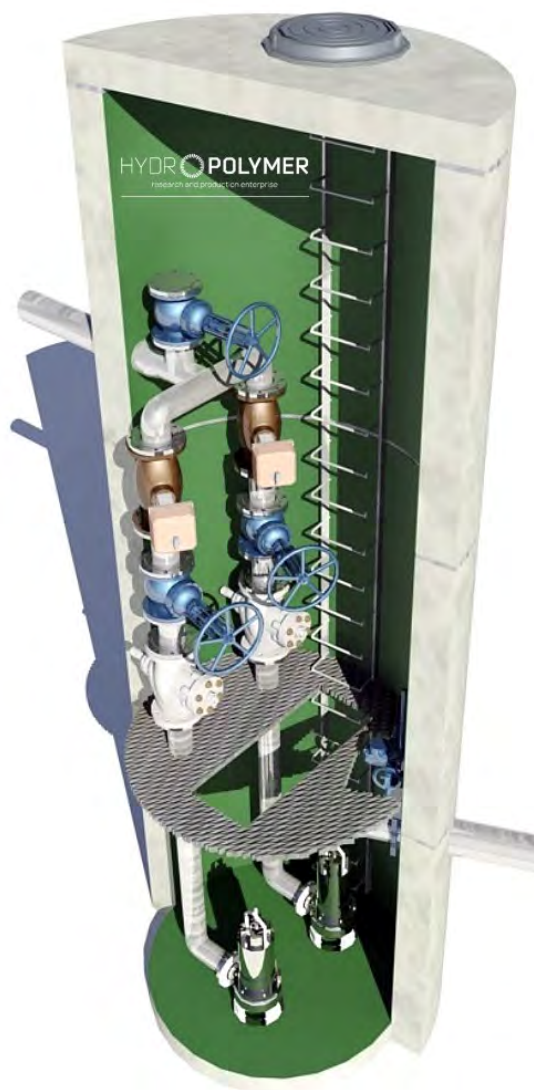


КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ (КНС)

ПРОИЗВОДСТВО КОМПЛЕКТНЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ НАСОСНЫХ СТАНЦИЙ

Канализационные насосные станции имеют следующие преимущества:

- Долгий срок службы;
- Отсутствие необходимости в якоре КНС;
- Возможность изготовления по месту. Выполнение монтажных и/или монолитных работ на объекте заказчика;
- Любимый вариант Водоканалов России. Основная часть КНС в России изготовлена из бетона, ввиду недавнего появления полимерных материалов;
- Возможность устанавливать на проезжей части;
- Полимерный лист с анкерным ребром предотвращает поступление грунтовых вод и обеспечивает устойчивость к агрессивным средам и коррозии, срок эксплуатации при этом составляет 50-60 лет.



ПРОЕКТИРОВАНИЕ НАСОСНЫХ СТАНЦИЙ

Специалисты компании АО НПП «Гидрополимер» осуществляют подбор необходимого оборудования, руководствуясь рекомендациями СП32.13330.2012.



футерованный железобетон



ПРОИЗВОДСТВО РЕЗЕРВНЫХ КОРЗИН ДЛЯ СБОРА МУСОРА ДЛЯ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ НАСОСНЫХ СТАНЦИЙ.

Корзина изготавливается из полимерного материала и служит для сбора мусора от сточных вод абонентов, является необходимой составляющей при монтаже и эксплуатации канализационных насосных станций.



ТЕПЛОВЫЕ КАМЕРЫ

Теплофикационные камеры сборные из железобетона применяют для прокладки инженерных сетей холодного и горячего водоснабжения, отопления, с целью обустройства удобного доступа к узловым частям теплотрасс и трубопроводов.

Изготавливаемые теплофикационные камеры соответствует требованиям ТУ-5853-008-03984178-98, ТУ-401-29-77-95 и производятся из морозостойкого бетона F150.

Камеры данной серии по желанию заказчика могут быть футерованы полимерным листом.



СБОРНАЯ ТЕПЛОВАЯ КАМЕРА СОСТОИТ ИЗ НЕСКОЛЬКИХ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ:

- плита верхнего блока (ВБК);
- плита среднего блока (СБК);
- плита нижнего блока (НБК);
- средняя панель камеры (СПК).



Наша компания предлагает своим заказчикам производство бетонных камер футерованных полимерным листом. Эта технология позволит надежно защитить дорогостоящее оборудование, установленное на узлах ответвлений, от коррозии и продлить срок их службы.

| Марка изделия | Кол-во элементов в комплекте | Габариты (мм) | | | Масса (кг) |
|--|------------------------------|---------------|--------|--------|------------|
| | | длина | ширина | высота | |
| Камера 5,5*4,0*2,0 | | | | | |
| ВБК 4,0 | 2 шт | 4320 | 1430 | 400 | 2900 |
| ВБК 4,0-1 | 2 шт | 4320 | 1430 | 400 | 3200 |
| НБК 4,0 | 2 шт | 4320 | 1430 | 400 | 3200 |
| НБК 4,0-3 | 2 шт | 4320 | 1430 | 400 | 3200 |
| СБК 4,0 | 2 шт | 4320 | 700 | 200 | 4400 |
| СПК 5,5 | 2 шт | 4320 | 180 | 200 | 3880 |
| Камера 4,0*4,0*2,0 | | | | | |
| ВБК 4,0 | 2 шт | 4320 | 1430 | 400 | 2900 |
| ВБК 4,0-1 | 1 шт | 4320 | 1430 | 400 | 3200 |
| НБК 4,0 | 2 шт | 4320 | 1430 | 400 | 3200 |
| НБК 4,0-3 | 1 шт | 4320 | 1430 | 400 | 3200 |
| СБК 4,0 | 2 шт | 4320 | 700 | 200 | 4400 |
| СПК 4,0 | 2 шт | 2870 | 2000 | 180 | 2580 |
| Камера 2,5*4,0*2,0 | | | | | |
| ВБК 4,0 | 2 шт | 4320 | 1430 | 400 | 2900 |
| НБК 4,0 | 2 шт | 4320 | 1430 | 400 | 3200 |
| СБК 4,0 | 2 шт | 4320 | 700 | 200 | 4400 |
| СПК 2,5 | 2 шт | 1430 | 2000 | 180 | 1280 |
| Камера 2,6*2,6*2,0 (из 2х частей) | | | | | |
| ВБК 2,6-1 | 1 шт | 2860 | 2860 | 1180 | 7600 |
| НБК 2,6-1 | 1 шт | 2860 | 2860 | 1180 | 7600 |
| Камера 2,6*2,6*2,0 (из 3х частей) | | | | | |
| ВБК 2,6 | 1 шт | 2860 | 2860 | 380 | 3950 |
| НБК 2,6 | 1 шт | 2860 | 2860 | 680 | 5830 |
| СБК 2,6 | 1 шт | 2860 | 2860 | 1285 | 4530 |
| Камера 1,8*1,8*2,0 | | | | | |
| ВБК 1,8 | 1 шт | 2100 | 2100 | 450 | 1930 |
| НБК 1,8 | 1 шт | 2100 | 2100 | 450 | 2100 |
| СБК 1,8 | 2 шт | 2100 | 2100 | 700 | 1750 |
| Камера 3,0*3,0*2,0 | | | | | |
| ВБК 3,0 | 1 шт | 3260 | 3260 | 380 | 5250 |
| НБК 3,0 | 1 шт | 3260 | 3260 | 380 | 5400 |
| СБК 3,0 | 1 шт | 3260 | 3260 | 1380 | 5650 |



ПРОИЗВОДСТВО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЖИРОУЛОВИТЕЛЕЙ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ ИЗ ФУТЕРОВАННОГО ЛИСТА

Изготовление на предприятии жироуловителей, служащих для удаления жиров, содержащихся в стоках.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- долгий срок службы;
- отсутствие необходимости в якореции;
- герметичность;
- отсутствие адгезии ж/б с агрессивной средой.



ГИДРО ПОЛИМЕР

научно-производственное предприятие

ФУТЕРОВАННЫЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОН



ПОДБЕРЕМ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ВАШИХ ЗАДАЧ



194044, Санкт-Петербург, Комиссара Смирнова ул,
дом 15, литер А, офис 350



hydropolymer.ru

 YouTube



Тел. моб. +7 (981) 905-98-88 / +7 (931) 586-90-38
Тел. +7 (812) 981-72-76



info@hydropolymer.ru

