



МЕТАЛЛОТОРГ

Сеть металлобаз

metallotorg.ru

АО «Металлоторг»

Крупный поставщик черного металлопроката с 1992г! 40 филиалов в России!
Входим в 10-ку крупнейших складских металлоторговцев!

Основным преимуществом АО «Металлоторг» в работе с потребителями является широкий сортамент качественной, сертифицированной продукции, большая сеть филиалов в европейской части страны, полный комплекс услуг.

НАШ СТАНДАРТНЫЙ АССОРТИМЕНТ:

Арматура строительная:

1. гладкая арматура класса А1, А240
2. рифлёная арматура класса А3, А500С, А400 марок 35ГС, 25Г2С
3. термически упрочнённая арматура АТ800:



Балка двутавровая:

- Сталь 3 и 09Г2С
1. нормальные, обыкновенные балки - Б (20 - 60 Б1/Б2)
 2. колонные - К (20 - 40 К1/К5)
 3. широкополочные — Ш (20 — 70 Ш1/Ш2)
 4. монорельсовые — М (24 — 45 М)



Листовой прокат:

1. лист оцинкованный
2. лист холоднокатаный сталь 08пс, 08кп, 08ю
3. лист горячекатаный сталь 3, ст09Г2С, ст10ХСНД, ст20, ст45, ст65Г
4. лист просечно-вытяжной (ПВЛ)
5. лист рифлёный с ромбическим и чечевиичным рифлением



Трубы:

1. труба профильная сталь 3 и 09Г2С
2. труба круглая электросварная сталь 3, ст20 и оцинкованная
3. труба бесшовная (БШ) сталь 10 и сталь 20
4. труба водогазопроводная (ВГП)



Круг стальной:

Диаметр от 6 до 350мм
сталь 3, ст20, ст35, ст40Х, ст45, ст20Х, 09Г2С, Ст12хн3а, Ст20хн3а, Ст30ХГСА, Ст40ХН, Ст40ХН2МА



Поковка:

Диаметр от 280 - 833мм с обточкой и без.
Марки стали: ст20, ст45, ст40Х, 09Г2С



Уголок стальной:

Сталь ст3 и 09Г2С:
размером полок от 25мм до 250мм



Швеллер:

Сталь ст3 и 09Г2С:
с параллельными (П) гранями полок и уклоном внутренней грани полок (У)



Швеллер гнутый

от 60*32*2,5 до 250*125*6 собственное производство!

Полоса стальная:

Сталь ст3 и оцинкованная:
шириной от 12 мм до 120 мм
толщиной от 4 мм до 10 мм



Шестигранник:

марок стали 20, 35, 45 40Х, Ст35калибр, Ст45калибр
размером от 12 мм до 75 мм



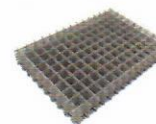
Квадрат стальной :

Сталь ст3:
размером от 8 мм до 80 мм



Сетка сварная :

из проволоки Вр-1, арматурная сетка,
сетка — рабца:



Проволока:

ВР-1
Оцинкованная
Проволока ОК Т0
Проволока ОК Т/Н



Единая сеть филиалов обеспечивает оперативное обрабатывание заявок и выполнение любых заказов, минимальные сроки поставок и удобные условия оплаты.

Сотрудничая напрямую с производителями, АО «Металлоторг» может предложить минимальные цены, полный ассортимент продукции и необходимые клиенту объёмы.

Наш спектр услуг:

1. продажа металла оптом и в розницу (от 1 хлыста или листа),
2. продажа части листа определённой толщины и части круга определённого диаметра,
3. комплектация любого металлопроката под заказ, внеочередной заезд на склад,
4. отгрузка со складов сборных вагонов,
5. резка металла,
6. доставка автотранспортом,
7. упаковка металла стальной лентой,
8. размотка арматуры в прутки из бухты на специальном станке,
9. изготовление сварных балок в собственном цехе по производству металлоконструкций.

Резка металла в размер осуществляется:

газом
гильотиной(рубка листа)
отрезным станком
лентопильным станком (круги)
плазмой (листы)

А также наши металлобазы располагаются в городах:

Москва	Вологда	Махачкала	Пятигорск	Старый-Оскол
Лобня	Воронеж	Назрань	Ростов-на-Дону	Сызрань
Чехов	Ижевск	Нальчик	Рязань	Тверь
Электроугли	Казань	Нижний-Новгород	Самара	Тула
Белгород	Калуга	Новосибирск	Санкт-Петербург	Ульяновск
Брянск	Краснодар	Новочеркасск	Саранск	Уфа
Владикавказ	Краснодар-Север	Орел	Саратов	Чебоксары
Владимир	Курск	Оренбург	Сергиев-Посад	Череповец
Волгоград	Липецк	Пенза	Ставрополь	Ярославль



АО «Металлоторг»

АО «Металлоторг» имеет многолетний опыт работы в сфере металлоторговли, и каждый наш сотрудник вкладывает в свою работу все свои знания и умения. Мы изучили потребности наших клиентов и готовы предложить качественный спектр услуг по резке, упаковке, доставке металлопроката.

metallotorg.ru

В список наших услуг входят:

Плазменная резка металла:

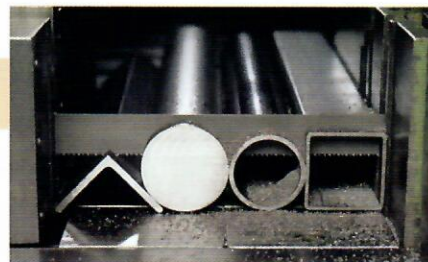
Преимущества плазменной резки:

- точность реза (достигает $\pm 0,25$ мм), высокое качество реза, образуются чистые кромки, без деформации, наплывов, перекаливания, практически не требующие дополнительных обработок, грат на краях реза легко удаляется,
- плазменная резка быстрее и эффективнее, чем газовая,
- слой краски, масла или ржавчины не влияют на качество реза,
- минимальная ширина реза,
- можно изготавливать детали любой геометрической формы,
- возможность обработки широких листов под углом, в отличие от лазерной резки,
- место реза плазмой остывает намного быстрее, чем при других способах резки,
- листы можно сваривать сразу после резки плазмой,



Газокислородная резка на станках с ЧПУ:

Такие станки позволяют резать листы толщиной от 4 до 100 мм с довольно высокой скоростью и получая точные заготовки, качественный рез и детали любой формы. Погрешность размеров деталей при резке больших толщин не более 2 мм.



Резка металла на лентопильном станке:

Применима *резка лентопильным станком* для круглого, трубного проката и всего сорта. Такой метод резки обладает невысокой скоростью, но гарантирует ровный и точный, неоплавленный срез без зазубрин, шероховатостей, наплывов. При *резке металла ленточной пилой* достигается малая ширина пропила — до 1,5 мм, что экономит расход проката.

Точность обработки металла: 0,1 — 1,5 мм, а геометрическая точность реза — отклонение не более 0,05 мм. Есть возможность резать металлопрокат в пачках.



Рубка металла с помощью гильотинных ножниц:

Гильотинные ножницы режут листовой металлопрокат с толщиной до 16 мм на нашем складе в городе Калуга, и до 12 мм — на многих других филиалах. Так как гильотина шириной 2,5 м, то и порезать листы возможно с такой же максимальной шириной. То есть, если нужно изготовить клиенту заготовки в виде металлической полосы, её длина будет максимум 2500 мм.

Рекомендуется резать листовой прокат с толщиной более 1,5 мм.



Резка металла газом:

Газокислородная резка металла является самым простым и самым распространённым методом резки. Такую обработку металла используют в строительстве, в производстве металлоконструкций, машиностроительной и судостроительной промышленности, чёрной и цветной металлургии.

Резка отрезным станком:

У нас таким способом можно порезать круглый прокат, профильные трубы, сорт (уголок, швеллерный, квадратный, шестигранный, двутавровый прокат), арматуру и полосу.

Станок отрезной способен порезать квадратное и прямоугольное сечение с максимальными



Размотка арматуры и катанки из мотков в прутки:

С комбинатов и заводов-производителей *арматура* и *катанка* приходит в мотках и прутках. Бухты нашей компанией по желанию клиентов и впрок на склады разматываются, выпрямляются и режутся в размер, в заданной длины отрезок. По требованию заказчика можно размотать и порезать данный металлопрокат в прутки от 0,6 до 11,7м.



Упаковка металлопроката:

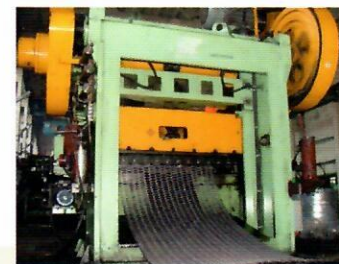
При вскрытии пачки и отгрузки клиенту части металла из неё — прокат отгружается россыпью. С целью сохранности металла при транспортировке наша компания предлагает услугу *упаковка листов* и полосы — металла, который наиболее подвержен деформации.



Производство листа ПВХ:

Наша компания имеет собственное *производство просечно-вытяжного листа* различных, самых ходовых марок. Просечка листов, то есть ребристость, имеет важное значение в изготовлении лестниц и ступеней, различных настилов и площадок, где нужен антискользящий эффект.

Мы изготавливаем *просечной лист* с типом перфорации «ЧЕШУЯ». Готовые листы производятся от 500 до 1250 мм шириной. Листы изготавливаются по техническим условиям 0971-001-55980712-2012. Сортамент листов на наших складах представлен номерами: *лист пвл 406, пвл 408, лист пвл 506, пвл 510, пвл 608, пвл 610.*



Производство гнутого швеллера:

Наша компания занимается производством и реализацией швеллера стального холодногнутого равнополочного. *Гнутые стальные равнополочные швеллеры* имеют в сечении вид буквы П. Равнополочный гнутик производят по ГОСТ 8278.

Стандарт 11474 прописывает марки стали и технические условия. Для обозначения гнутого швеллера прописывают высоту, размер полок и толщина металла.



Изготовление сварной балки:

Наш завод металлических конструкций предлагает услуги по производству сварных балок. Сварные стальные балки более лёгкий материал, чем горячекатаные, облегчается вся металлоконструкция в целом, уменьшается нагрузка на неё. Сварная стальная балка также имеет вид в разрезе буквы «Н» и по прочности не уступает прокатной балке.

Чтобы заказать сварную балку, заказчику нужно знать:

- класс прочности металла
- марку стали
- номер и длину балки (L)
- нужный объём поставки и требования детализованных чертежей конструкций (детализовка к монтажному комплекту КМД)

Сварная двутавровая балка изготавливается из листовой стали по стандарту 19903, классов: С245 (ст3) и С345 (ст 09Г2С). Сама сталь используется по ГОСТ 27772 и ГОСТ 14637, ГОСТ 19281. Протяжённостью сварные балки производятся от 3 до 16м. Номер балки указывает на округлённую величину высоты (H) двутавра в см. Как и прокатная балка, сварная имеет такие характеристики, как ширина полки (B) и толщина стенки (S).



Доставка металлопроката:

Компания АО «Металлоторг» предлагает услугу перевозки металлопроката как в городах, где есть наш филиал, так и их областях, а также по всей России.

Доставка осуществляется силами собственного автотранспорта с нашими водителями и наёмными автомобилями. По поводу заказа доставки, нужно обратиться к менеджерам нашей компании.

