

потребность в станочниках РМЦ-1

профессия	кол-во	Оборудование	Квалификация	Описание
оператор станков с ПУ	1	МОЦ		Ведение обработки с пульта управления сложных деталей с большим числом переходов, требующих перестановки и комбинированного крепления.
токарь-расточник	1	Малый расточной станок (универсальный)	4 разряд	Обработка сложных деталей и узлов с большим числом переходов и установок на универсальных расточных станках. Обработка деталей требующих точного соблюдения межцентровых расстояний между параллельно и перпендикулярно расположенными отверстиями. Растачивание с применением летучего суппорта. Проводить расчёты положения оси координат расположенных в двух плоскостях.
токарь	2	T500 (универсальный)	5 разряд	Токарная обработка и доводка сложных деталей с большим количеством переходов и с применением различных приспособлений и точной выверки в различных плоскостях. Обтачивание наружных и внутренних фасонных поверхностей. Токарная обработка длинных деталей с применением люнетов. Нарезание многозаходных резьб различного профиля и шага. Выполнение операций по доводке инструмента и токарная мех.обработка сложных крупногабаритных деталей и узлов.
зуборезчик	1	езерный, зубострогальные, зубодолбёжные с	5 разряд	Нарезание зубьев различного профиля и шага на слоржных деталях на зуборезных станках (зубофрезерные, зубодолбёжные и зубострогальные). Производитёт наладку станков с выполнением соответствующих расчётов.
строгальщик	1	Страгальный 4м и 8м станки	5 разряд	Строгание сложных (фасонных) по конфигурации деталей. Строгание крупногабаритных деталей, требующих комбинированного крепления и точной выверки в различных плоскостях. Строгание плоскостей под различными углами
токарь-расточник	3	Средний расточной станок (универсалный)	5 разряд	Обработка сложных деталей и узлов с большим числом переходов и установок на универсальных расточных станках. Обработка деталей требующих точного соблюдения межцентровых расстояний между параллельно и перпендикулярно расположенными отверстиями. Растачивание с применением летучего суппорта. Проводить расчёты положения оси координат расположенных в двух плоскостях.
токарь-расточник	4	Малый расточной станок с ЧПУ	5 разряд	Обработка сложных деталей и узлов с большим числом переходов и установок на универсальных расточных станках. Обработка деталей требующих точного соблюдения межцентровых расстояний между параллельно и перпендикулярно расположенными отверстиями. Растачивание с применением летучего суппорта. Проводить расчёты положения оси координат расположенных в двух плоскостях.
токарь-расточник	2	Малый расточной станок (универсальный)	5 разряд	Обработка сложных деталей и узлов с большим числом переходов и установок на универсальных расточных станках. Обработка деталей требующих точного соблюдения межцентровых расстояний между параллельно и перпендикулярно расположенными отверстиями. Растачивание с применением летучего суппорта. Проводить расчёты положения оси координат расположенных в двух плоскостях.
токарь 5 разряда	4	T500 (универсальный)	5 разряд	Токарная обработка и доводка сложных деталей с большим количеством переходов и с применением различных приспособлений и точной выверки в различных плоскостях. Обтачивание наружных и внутренних фасонных поверхностей. Токарная обработка длинных деталей с применением люнетов. Нарезание многозаходных резьб различного профиля и шага. Выполнение операций по доводке инструмента и токарная мех.обработка сложных крупногабаритных деталей и узлов.
токарь 5 разряда	2	T300 (универсальный)	5 разряд	Токарная обработка и доводка сложных деталей с большим количеством переходов и с применением различных приспособлений и точной выверки в различных плоскостях. Обтачивание наружных и внутренних фасонных поверхностей. Токарная обработка длинных деталей с применением люнетов. Нарезание многозаходных резьб различного профиля и шага. Выполнение операций по доводке инструмента и токарная мех.обработка сложных крупногабаритных деталей и узлов.
токарь-карусельщик	2	Карусельный 5м. (универсальный)	5 разряд	Токарная обработка сложных деталей с большим числом переходов и установкой их на станок. Обтачивание наружных и внутренних криволинейных поверхностей, нарезание резьб всех профилей. Обработка сложных крупногабаритных деталей с использованием различных приспособлений.
фрезеровщик	2	фрезерных 3х метровый	5 разряд	Фрезерование сложных деталей и инструмента требующих комбинированного крепления и точной выверки в нескольких плоскостях. Работа с делительной головкой с выполнением необходимых расчётов.
Шлифовщик	3	льные, круглошлифовальные и внутреншлифо	5 разряд	Шлифование сложных деталей и инструмента с большим числом переходов, требующих точной выверки в нескольких плоскостях на шлифовальных станках различных типов. Шлифованием винтов и валов с применением люнетов. Шлифование сложных крупногабаритных деталей.